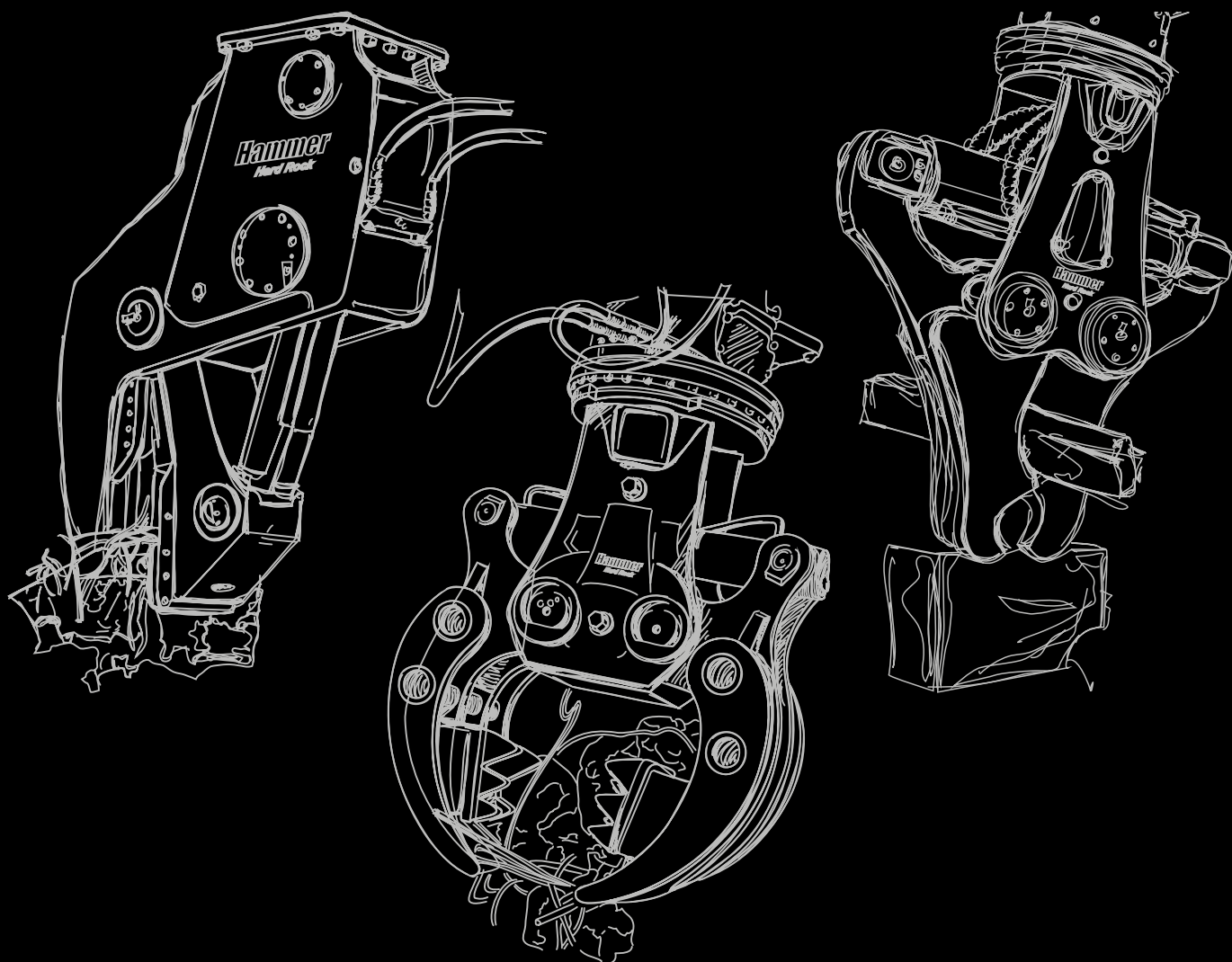


Hammer

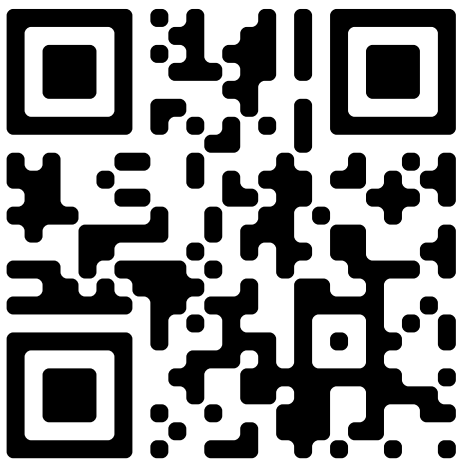
Hard Rock

Навесное оборудование

Hammer



*Professional
Range*



Компания Hammer — ведущий производитель и поставщик высококачественного строительного и горношахтного оборудования.

Оборудование Hammer применяется для проведения строительных и демонтажных работ, при производстве буровзрывных работ, в карьерах, на открытых и закрытых горных выработках, в металлургической промышленности.

Продукция Hammer представлена широким спектром мультипроцессоров и гидравлических ножниц, грейферных захватов и гидравлических вибротрамбовок, оборудованием для просеивания и сортировки, гидравлическими молотами, стационарными манипуляторными установками, самоходными буровыми установками, буровым инструментом, навесными буровыми станками.

Качество материалов, передовые инженерные решения, современные технологии изготовления продукции и профессиональная сервисная поддержка — всё это обеспечивает Вашему бизнесу технический уровень, соответствующий самым высоким стандартам в области строительного и горного дела.

Компания Hammer поддерживает самые высокие стандарты качества, надежности и производительности, используя для производства оборудования современные материалы и передовые технологии.

Вибротрамбовки **Hammer**



Преимущества:

- сменная переходная плита
- предохранительный клапан давления
- клинообразное крепление буферов
- захват для погружения свай и шпунта
- ограничитель потока
- высокое усилие трамбования
- широкий модельный ряд

Гидравлические вибротрамбовки Hammer предназначены для уплотнения песка, гравия, уплотнения траншей при прокладке трубопроводов, для повышения плотности грунта при проведении дорожных и строительных работ. Используются для выполнения работ в узких ограниченных пространствах, уплотнения почвы вокруг опор и свай.

Гидравлические вибротрамбовки Hammer совмещают высокую частоту импульсов с большим усилием, гарантируя высокую производительность. Все гидравлические вибротрамбовки имеют сменное крепление переходной плиты для установки на все типы мини-экскаваторов, экскаваторов-погрузчиков, колесных и гусеничных экскаваторов весом от 1 до 50 тонн.

На трех самых больших моделях гидравлических вибротрамбовок Hammer как дополнительное оборудование может быть установлен гидравлический зажим для свай и шпунта Ларсена, что сокращает расходы при проведении работ малого и среднего объема.

Гидравлические вибротрамбовки Hammer оборудованы предохранительным клапаном, ограничителем максимального потока и не нуждаются в дополнительной настройке экскаватора при установке, что обеспечивает бесперебойную работу оборудования.

Характеристики	TL15	TL31	TL51	TL100	TL201	TL250	TL301
Рабочий вес, кг	105	200	330	490	760	830	970
Габариты плиты, мм	285 x 498	310 x 670	450 x 856	590 x 915	700 x 990	690 x 990	840 - 1000
Общая длина, мм	654	819	997	1127	1278	1278	1289
Высота, мм	365	480	566	620	722	780	807
Объем трамбования, м ³	0.14	0.21	0.39	0.54	0.69	0.69	0.84
Усилие трамбования, кг	900	1575	2900	3950	8100	8100	10900
Частота колебаний, Гц	2500	2500	2300	2300	2300	2300	2100
Расход масла, л/мин	20	35 - 70	50 - 100	70 - 125	95 - 150	150 - 210	150 - 210
Рабочее давление, бар	140	140	140	140	140	140	140

Мультипроцессоры Hammer



Преимущества:

- разрушение и измельчение железобетона
- 4 варианта челюстей для различных видов работ
- наилучшее соотношение вес-производительность
- прецизионная точность поворота
- ускорительный клапан в стандартной комплектации
- сменные зубья и износостойкие пластины
- полноповоротное вращение

Мультипроцессоры Hammer разработаны для ведения профессиональных работ в тяжелых условиях и могут использоваться для выполнения тяжелых работ в течение продолжительного времени. В конструкции мультипроцессора Hammer используются самые последние инновационные разработки, увеличивающие ресурс и надежность. Мультипроцессоры Hammer изготовлены с применением высококачественных износостойких сталей WELDOX и HARDOX.

Мультипроцессоры Hammer — это универсальные рабочие инструменты для демонтажа строительных конструкций и железобетонных строений. Гидравлические ножницы поставляются в комплекте со сменными зубьями для разрушения железобетонных конструкций и накладками для измельчения. Конструкция мультипроцессора с одним цилиндром, при одинаковом диаметре поршня и размере ножниц, не уступает конструкции с двумя цилиндрами по разрушающему усилию.

Сменные челюсти, заменяемые за короткий промежуток времени, позволяют мультипроцессору кардинально менять сферу применения, превращаясь в ножницы по металлу, в профессиональный измельчитель бетона, в многофункциональный крашер. Эта конструктивная особенность позволяет расширить спектр выполняемых работ без привлечения дополнительных инвестиций.

Характеристики	Hammer HM 200	Hammer HM 300	Hammer HM 400	Hammer HM 450
Рабочий вес, кг	1600	2270	2790	3300
Рекомендованный поток масла, л/мин	230	230	230	280
Максимальное рабочее давление, бар	320	320	350	320
Максимальное раскрытие челюстей, мм	566	710	852	912
Максимальная режущая сила, кН	2060	2800	3300	3420
Максимальная разрушающая сила, кН	900	1350	1600	1500
Вращение	есть	есть	есть	есть
Длина, мм	1832	2199	2203	2326
Длина лезвий для металла, мм	130	150	180	220

Мультипроцессоры **Hammer** серия С



Мультипроцессор серии С имеет тип челюстей, наиболее эффективно применяемых при первичном разрушении строений из армированного железобетона. Данные челюсти имеют широкую степень раскрытия, что облегчает захват элементов и упрощает работу оператора при разрушении зданий. В основании челюстей расположены ножи для перекусывания арматуры.

Данные челюсти применяются при работах по сносу зданий, демонтаже тяжелых железобетонных конструкций, а также при вторичной обработке демонтируемых конструкций для получения необходимых габаритных размеров.

Мультипроцессоры **Hammer** серия S

Мультипроцессор серии S имеет челюсти для выполнения работ по резке металлического листа и профиля. Данный тип челюстей подходит для разрезания металлоконструкций, перекусывания стальных балок, арматуры, резки металлолома.

Челюсти гидрорезниц серии S используются для резки стальных листов, судов, железнодорожных вагонов, бункеров для хранения зерна и емкостей для горюче-смазочных материалов. Применяются для сноса и демонтажа навесов, ангаров и других складских помещений, выполненных из стальных листов и металлических профилей.



Мультипроцессоры **Hammer** серия CS



Мультипроцессор серии CS имеет тип челюстей, применяемый при разрушении зданий из бетона с высокой степенью армирования. Основную работу по резке металлоконструкций выполняют длинные ножи, для разрушения бетонированных стен и перекрытий используется зуб, расположенный на конце челюстей.

Данная компоновка челюстей, предназначенная для разрушения комбинированных зданий с металлическими несущими элементами, позволяет разрушать усиленные железобетонные конструкции с высокой плотностью расположения арматуры и стальных балок.

Гидравлические ножницы Hammer для измельчения бетона



Преимущества:

- наилучшее соотношение вес-производительность
- сменные ножи и зубья для измельчения
- увеличенная рабочая зона измельчения
- защита штока гидроцилиндра
- ускорительный клапан
- износостойкая сталь Hardox
- опциональная система вращения

Гидравлические ножницы для измельчения бетона предназначены для вторичного измельчения бетонных блоков, камней после сноса и демонтажа строений, для вскрытия асфальтового полотна. С помощью гидравлических ножниц строительный мусор можно утилизировать непосредственно на месте, отделить арматуру, использовать в качестве отсыпного материала, облегчить погрузку и перевозку. Гидравлические ножницы позволяют дробить и измельчать крупные куски на более мелкие, отделять упрочняющую металлическую арматуру от бетона при разрушении железобетонных изделий. Оснащение гидравлических ножниц электромагнитом дает возможность отделять металлические части от измельченного бетона.

Челюсти гидравлических ножниц изготовлены из износостойкой стали HARDOX. Особая форма гидроножиц обеспечивает комфортное использование, максимально возможную ширину захвата и высокое разрушающее усилие на челюстях гидравлических ножниц. Челюсти гидравлических ножниц снабжены износостойкими сменными лезвиями для резки металлической арматуры. Штоки гидроцилиндров гидравлических ножниц закрыты металлической защитой от повреждений.

Гидравлические ножницы для измельчения бетона используются для широкого спектра работ. Особая форма их челюстей делает ножницы чрезвычайно универсальными для использования, позволяя разрушать фундаменты и вертикальные железобетонные конструкции средней высоты. Специализированное решение обеспечивает высокую скорость и эффективность вторичного измельчения материалов.

Характеристики	Hammer HP 250	Hammer HP 400
Рабочий вес, кг	1950	3340
Рекомендованный поток масла, л/мин	230	350
Максимальное рабочее давление, бар	320	320
Максимальное раскрытие челюстей, мм	870	1160
Максимальная режущая сила, кН	1350	2330
Максимальная разрушающая сила, кН	770	1220
Вращение	нет	нет
Длина, мм	2150	2580
Длина лезвий для металла, мм	280	280

Гидравлические ножницы **Hammer** для резки стали



Преимущества:

- полноповоротное вращение
- сменные ножи и передний зуб
- ускорительный клапан
- соотношение вес-производительность
- большая длина ножей
- защита гидравлического цилиндра
- износостойкая сталь Hardox

Гидравлические ножницы для резки стали специально сконструированы для разрушения зданий, построенных с использованием стальных балок, металлических ангаров, строений с металлическим каркасом и применяются для утилизации отслуживших свой срок легковых автомобилей, резки легких металлических профилей, листов и металлического мусора на металлобазах, металлического профиля и арматуры, для разрушения смешанных конструкций из бетона и металлического профиля, металлоконструкций.

Корпус гидравлических ножниц изготовлен из высокопрочной стали; челюсти оснащены длинными сменными лезвиями для резки арматуры, перекусывания профилей балок и швеллеров, а для разрушения бетона предназначен передний зуб особой конфигурации, облегчающей проникновение в материал и разрушение его. Шток гидроцилиндра гидравлических ножниц закрыт металлической пластиной во избежание случайного повреждения оператором. Гидравлические ножницы имеют полноповоротное вращение для более удобной резки материалов.

Гидравлические ножницы для резки стали отличаются высокой производительностью и большим режущим усилием. Использование высококачественных оригинальных сменных комплектующих уменьшает время на обслуживание оборудования и снижает стоимость производимых работ за счет более длинных интервалов замены сменных частей.

Характеристики	Hammer HC 350	Hammer HC 500
Рабочий вес, кг	2300	4000
Рекомендованный поток масла, л/мин	180	350
Максимальное рабочее давление, бар	320	320
Максимальное раскрытие челюстей, мм	720	1050
Максимальная режущая сила, кН	1600	3200
Максимальная разрушающая сила, кН	700	980
Вращение	есть	есть
Длина, мм	1832	2885
Длина лезвий для металла, мм	400	500

Грейферные захваты Hammer для разрушения



Преимущества:

- multifunctionality
- precise and smooth rotation
- easy tool change for other operations
- protective rotation valves
- check valve
- easy maintenance
- high productivity

Грейферные захваты для разрушения сочетают в себе функции трех видов навесного оборудования: разрушителя, измельчителя и грейфера. После операций по разрушению грейферный захват Hammer может проводить операции по измельчению и разделению материалов для дальнейшей переработки.

Разрушение и демонтаж конструкций проводятся грейферным захватом с использованием специальных зубьев. Грейферный захват может разрушать бетон до 300 мм толщиной, с более высокой производительностью, чем гидравлические ножницы. Специальные сменные зубья изготавливаются из высокопрочной стали и крепятся к челюстям при помощи болтовых соединений.

Измельчение разрушенного материала после разрушения выполняется при помощи измельчающих пластин и позволяет обойтись без гидравлических ножниц. Пластины для измельчения имеют увеличенную площадь и крепятся к челюстям при помощи болтовых соединений.

Сортировка материалов одним инструментом после выполнения основных работ по демонтажу и измельчению значительно упрощает демонтаж строений и позволяет разделить материал для дальнейшей транспортировки и утилизации. После установки защитных пластин грейферный захват можно использовать для переноса и погрузки строительного мусора, негабарита, труб, столбов и лесоматериалов.

Характеристики	Hammer GC240	Hammer GC380	Hammer GC500
Рабочий вес, кг	1800	2600	3500
Раскрытие челюстей, мм	865	1080	1178
Ширина челюстей, мм	520	635	695
Минимальный объем, м ³	0,15	0,26	0,3
Разрушающее усилие, кН	500	670	800
Максимальное давление на сжатие, не более, бар	350	350	350
Рекомендованный поток масла на сжатие, л/мин	240	240	240
Максимальное давление на вращение, не более, бар	100	100	100
Рекомендованный поток масла на вращение, л/мин	30	35	30

Грейферные захваты **Hammer** для строительных работ



Преимущества:

- защищенные пальцы и втулки
- сниженная нагрузка на центральный коллектор
- гидроцилиндры с шаровыми подшипниками
- две непараллельные выравнивающие тяги
- два отдельных гидравлических мотора
- упорные подшипники
- надежная конструкция

Грейферные захваты для строительных работ разработаны для выполнения всех видов сортировки материалов, вторичной переработки строительного мусора и легких работ по разрушению. Грейферные захваты серии GS легко разрушают кирпичные стены, строения из пеноблоков, деревянных конструкций и легкие бетонные сооружения.

Применение захватов на строительных площадках значительно сокращает время погрузочных и монтажных работ, сортировочных работ и работ по перемещению материалов. Широкое открытие и хорошая геометрия челюстей позволяет надежно захватывать и удерживать громоздкие материалы.

Корпус грейфера изготовлен из износостойкой стали твердостью HB400 единиц. Челюсти грейфера оборудованы легкозаменяемыми сменными и поворотными износостойкими пластинами, изготовленными из стали твердостью HB500 единиц. Гидроцилиндр оборудован гидравлическим замком для обеспечения защиты от падения груза при повреждении рукавов высокого давления.

Два гидравлических мотора с противообгонными блоками и предохранительными клапанами гарантируют точное и ровное вращение. В системе синхронизации грейфера используются две тяги, установленные непараллельно, что распределяет нагрузку на весь корпус. Центральный коллектор имеет каналы большого сечения для свободного прохождения гидравлического масла и два упорных подшипника для защиты от осевых нагрузок.

Характеристики	Hammer GS 130	Hammer GS 160	Hammer GS 270
Рабочий вес (включая переходную плиту), кг	710	1050	1770
Раскрытие челюстей, мм	1830	2060	2440
Ширина челюстей, мм	800	1000	1250
Усилие сжатия, кН	53	55	70
Минимальный объем, м ³	0,42	0,65	0,89
Максимальное давление на сжатие, не более, бар	350	350	350
Рекомендованный поток масла на сжатие, л/мин	80	80	80
Максимальное давление на вращение, не более, бар	100	100	100
Рекомендованный поток масла на вращение, л/мин	30	30	30

Грейферные захваты Hammer для перемещения материалов



Преимущества:

- клапан для ограничения силы сжатия
- широкое раскрытие челюстей
- полностью закрываемые челюсти
- два гидравлических цилиндра
- клапан увеличения быстродействия
- износостойкая сталь Hardox
- специализированное решение

Грейферные захваты для перемещения предназначены для погрузочно-разгрузочных работ длинномерного материала, железнодорожных рельсов и шпал, труб, монтажа осветительных мачт и столбов ЛЭП. Использование грейфера для погрузочных работ и перемещения материалов по строительной площадке значительно сокращает время работы и количество привлекаемых рабочих, по сравнению с использованием крана.

Конструкция с жестким креплением к экскаватору, высокое усилие сжатия челюстей, надежный захват труб и полноповоротное вращение грейферного захвата позволяет забирать и перемещать длинномерные грузы из любого места и располагать его в любом пространственном положении. Специальный клапан контроля сжатия челюстей обеспечивает надежную фиксацию, не деформируя сами материалы и не повреждая поверхности.

Грейферные захваты серии GH обладают широким раскрытием челюстей и могут полностью смыкать челюсти, надежно фиксируя груз. Технические особенности конструкции грейфера позволяют применять его на различных видах работ. Все грейферные захваты оборудованы клапаном, повышающим скорость смыкания челюстей и увеличивающим производительность грейфера на 25 %. Использование высокопрочных и износостойких сталей значительно повышает надежность и срок службы грейферного захвата.

Характеристики	Hammer GH 200	Hammer GH 270	Hammer GH 380
Рабочий вес, кг	1600	2000	2600
Раскрытие челюстей, мм	1800	2250	2500
Ширина челюстей, мм	560	640	720
Усилие сжатия, кН	20	20	20
Минимальный диаметр захвата, мм	160	330	420
Максимальное давление на сжатие, не более, бар	350	350	350
Рекомендованный поток масла на сжатие, л/мин	240	240	240
Максимальное давление на вращение, не более, бар	100	100	100
Рекомендованный поток масла на вращение, л/мин	30	30	30

Просеивающие ковши Hammer



Преимущества:

- блок защиты гидравлического мотора
- универсальное применение
- шестеренчатая передача момента
- предохранительный клапан
- 4 вида сменных осей
- низкий уровень шума
- высокая производительность

Просеивающий ковш Hammer специально разработан для работ по просеиванию, сортировке, смешиванию и аэрации строительных и сельскохозяйственных сыпучих материалов. Сменные оси для различных видов работ позволяют применять их на строительных площадках, сельскохозяйственных предприятиях, перегрузочных терминалах и заготовительных базах. Просеивающий ковш Hammer возможно установить как на погрузчиках, так и на экскаваторах, при совпадении грузоподъемных и гидравлических параметров. В данный момент потребителям доступно четыре вида осей для различных работ:

Оси для почвы разработаны для просеивания грунта, песка, замерзшего материала и отделения камней размером до 25 мм. Подходит для подготовки верхнего слоя почвы для озеленения и благоустройства ландшафта, сооружения спортивных площадок и полей.

Оси для торфа используются для просеивания, разделения, смешивания торфа с минеральными удобрениями или непосредственного перемешивания с грунтом. Фракция перерабатываемого материала до 40 мм.

Стандартные оси используются для смешивания и сортировки материала до 50 мм. Их можно использовать для измельчения стекла, керамической плитки, деревянной стружки и смешивания строительных материалов.

Оси для компоста перемалывают, разрыхляют и измельчают отходы перед их компостированием, используются для ускорения процесса аэрации компоста, просеивания и смешивания готового компоста.

Характеристики	MM062	MM104	MM154	MM184	MM254
Рабочий вес, кг	1250	1950	2600	3100	3200
Объём, м ³	0,75	1,4	1,9	2,1	3,2
Область просеивания, м ²	0,68	1,2	1,8	1,8	2,7
Ширина, мм	1470	1470	2125	2125	3004
Ширина просеивания, мм	1142	1142	1788	1788	2682
Глубина, мм	1180	1356	1356	1356	1356
Высота, мм	909	1372	1372	1372	1372
Максимальное давление, бар	120-140	160-200	160-200	160-200	160-200
Рекомендованный поток масла, л/мин	100-120	160-230	160-230	160-230	160-230

Hammer

Hard Rock

www.hammer-rus.ru

+7 (495) 727-22-99