GreenMech
A Turner Company

# ОБЗОР ПРОДУКЦИИ

ВЫБОР ПРОФЕССИОНАЛОВ

## Мы гордимся новаторским наследием

В июне 2013, компания GreenMech отпраздновала двойной юбилей - 20 лет производства измельчителей древесины, и 50-ти летие нахождения Директора компании, Тони Тёрнера (Tony Turner) в инженерном деле.

GreenMech разработала стандарты производства и постоянно вносит новые идеи в производство измельчителей древесины. Наша добрая репутация в инновационных продуктах началась пятьдесят лет назад, когда Тони Тёрнер разработал первую в мире гидравлическую манипуляторную косилку 1963 году.

Из диалога с нашими потребителями и дилерами, идеи претворяются в четрежи, и разрабатываются командой, внедряющей их в реальность. Результатом сотрудничества стало появление огромного количества инновационных технологий, позволяющих работать в более безопасных условиях, с большей производительностью, и низкими шумовыми показателями.

От разработки самых тихих измельчителей на рынке, до получивших номинацию в Инновационных выставках технологий Безопасных гусениц (SAFE-Trak) и революционной системы дисковых ножей - все они в конечном счете увеличили наше реноме в глазах потребителя.

## ISO9001 аккредитация

GreenMech гордится быть аккредитованной компанией по система контроля качества ISO9001.
Это позволяет понимать, что приобретенное у GreenMech оборудование соответствует высочашему Европейскому качеству.

Тони создал GreenMech в 1993 для разработки, производства, и продажи Британских измельчителей веток и шреддеров для профессиональных лесничих, ландшафтных структур, зеленхозов, подрядных компаний и подобных им по всему миру. В течение 20 последних лет GreenMech успешно разработал уникальные и инновационные технологии, которые внедрены в широком спектре профессиональных машин, экспортируемых в данный момент в 28 стран по всему миру.

## Оригинальная система расширения гусениц

В 1999, по просьбе наших некоторых заказчиков, GreenMech произвела первый в Великобритании измельчитель веток на самоходном гусеничном шасси. В то время мы считали, что рынок будет мал, однако мы ошибались, поскольку за этим последовали продажи по Великобритании и Европе.

Разработанный на обычном гусеничном шасси - какое используется, например, у гусеничных экскаваторах, - вскоре мы обнаружили ограничения в применении, чаще всего выражающиеся в проблеме проезда над спиленным пнем и невозможности работы на склонах в связи с масляным голоданием двигателя.
После последующих лет разработок и и поисков решения, технология Безопасных гусениц была внедрена в 2002 году. Эта инновация перевернула представление о работе на склонах, поскольку это был первый крайне узкий измельчитель, способный проехать в любых стесненных условиях, и при этом он способен работать на склонах и набережных.

С момента введения в производство, измельчители с системой SAFE-Trak стали одними из популярнейших моделей в линейке продуктов GreenMech. Это особый фаворит у подрядчиков, работающих на поддеражании городских территорий, автомобильных дорог, железнодорожных путей, - ведь данная машина способна пройти где угодно, и работать на склонах.

Его инновационное и запатентованное расширение шасси работает для каждого трака отдельно, и увеличивает клиренс до 550 мм, позволяя проходить по очень сложным грунтам, и достигать наиболее труднодоступных участков. Выдвигая один тракт, склоны до 35° могут быть пройдены по траверсе совершенно безопасно, позволяя измельчителю работать там, где ветки заготовлены, экономя время и деньги.

А поскольку, все безопасные гусеничные измельчители способны подтягивать под себя гусеницы, их минимальная рабочая ширина составляет только 740 мм, что позволяет им проходить даже в стандартный дверной проем шириной 760 мм.

# Производственный процесс

## Выбирая GreenMech вы выбираете высокое Британское качество

На протяжении двух десятилетий GreenMech изметяет рынок измельчителей древесины огромными количеством инноваций в кострукции и технологиях. Для того, чтобы это делать, завод постоянно инвестирует в обновление процесса производства, для достижения максимальных выгод в цене при высочайшем качестве продукта

Начиная от CAD разработки, и до точнейшей лазерной резки и порошковой окраски, эти инвестиции позволяют нашей команде воплощать в реальность пожелания заказчиков.

CAD системы разработки

Рубка & Лазерная резка

Пескоструйная обработка

Гибка

Балансировка диска

Термообработка

Сборка

Проверка

## Трех-станционная система окраски

Все металлические компоненты, произведенные на заводе, проходят через три поста обработки поверхности. Сперва они обрабатываются пескоструйным методом для очистки поверхности, далее грунтуются, после чего окрашиваются. После каждого из постов деталь отправляется на термообработку в печи. В дальнейшем они проходят 1000-часовой тест в солевом тумане.

## Выбор цвета

В отличие от многих других производителей, GreenMech способна производить оборудование любых цветов, подходящих под корпоративный стиль компании покупателя.

# GreenMech - задавая новый стандарт

## Широкий входной желоб

Все модели оснащены большим входным желобом для лекгой работы с деревьями и кустарниками с раскидистой кроной

## Прямоугольное входное окно*

Прямоугольное входное окно, как в почтовом ящике, позволяет жестким раскидистым веткам легко проходить внутрь для измельчения. Это позволяет экономить трудовые ресурсы на дополнительной распиловке веток на части цепными пилами, и делает работу безопаснее.

## Система дисковых ножей**

Как стандарт, в наших профессиональных измельчителях используется патентованная система Дисковых ножей, позволяющая работать до 120 без заточки, и около 900 часов без замены.

## Система контроля No-Stress, и гидравлические подающие ролики**

GreenMech предлагает как двойные вертикальные, так и двойные горизонтальные гидравлические подающие ролики, для более продуктивной подачи материала. Они управляются системой No-Stress, позволяющей эффективно предотвращать блокировку частей оборудования и избегать поломок.

## Производительный двигатель

Широкий выбор двигателей производимых лидерами двигательного производства, таких как Kubota, Briggs & Stratton, Yanmar and Honda, позволяет подбирать двигатель для каждого заказчика, для достаточной мощности, типа топлива и бюджета.

# GreenMech - задавая новый стандарт

## Контрольная планка (антипаника)

Существует два стандарта расположения контрольной планки (планки "антипаника"): Сверху от принимающего окна, и снизу от подающего окна. Завод производит измельчители с планками обоих типов.

Если измельчитель имеет входную группу высотой более 600 мм от земли, необходимо комплектовать её планкой антипаники, расположенной по сторонам от входного окна и в нижней его части. Если Нижняя часть измельчителя находится ниже, чем 600 мм от земли, тогда ручка должна быть расположена сверху и по бокам. Устранение нижней планки позволяет исключить зацепление за неё веток при работе.

Разблокировка работы может управляться как механически, рычагом с любой стороны, как на моделях Arborist 19-28 и ChipMaster 220, или электрически как на моделях Arborist 130, 150 и QuadChip 160.

## Универсальный разгрузочный желоб**

280-градусное вращение разгрузочного желоба позволяет позиционировать его для разгрузки в безопасное место, и передвигать при транспортировке.

## Гомологизация**

Все продукы GreenMech, оснащенные колесным шасси, сертифицированны для передвижения по дорогам общего пользования Европейским Центром одобрения типа транспортного средства (ECWVTA).

## Качество наружной окраски

Все металлические компоненты, произведенные на заводе GreenMech проходят через три поста подготовки поверхности и окраски, после чего способны противостоять окружающей среде, что подтверждает 1000 - часовой тест в солевом тумане. Для достижения этой цели деталь обрабатывается пескоструйным аппаратом, затем грунтуется, и потом окрашивается. После каждого этапа детали проходят термическую обработку в печи при 200°.

Этот процесс упрощает производство качественных продуктов и помогает содержать оборудование в привлекательном виде в течение многих лет.

* Не применимо дляChipMaster 220, Eco 150 TMP или EcoCombi 150

** не применимо дляCS 100

# Революционная система Дисковых ножей

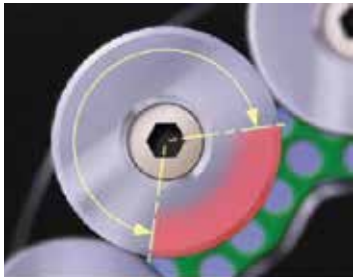
Уязвимость обычных плоских ножей, подчеркнутая арендными компаниями, заключается в том, что при неумышленном введении загрязнений в измельчитель (таких как песок или металлические включения), приводят к тому, что затачивать ножи, а то и заменять их приходится довольно чаще.

После внедрения систмы дисковых ножей в 1995 году, эти проблемы были значительно сокращены. Как результат, прорывная технология дисковых ножей стала наиболее предпочтительной для заказчиков. Сейчас все гидравлические измльчители GreenMech оснащаются дисковыми ножами в стандартной комплектации.

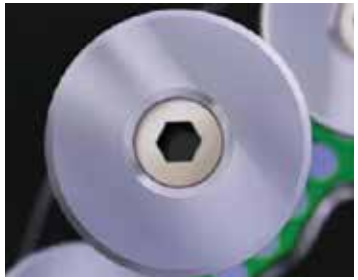
## Причины выбора Дисковых ножей против плоских

- Значительная экономия средств
- На 600% более длительная жизнь ножа
- Снижение уровня шума
- Снижение требований к мощности
- Проще обслуживание

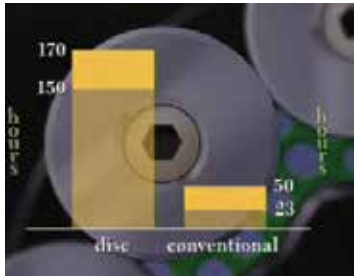
Система дисковых ножей, нарезающая древесину, а не рубящая её, на 1.5dB тише, чем работают плоские ножи, что было доаказано при испытании уровня шума и звукового давления измельчителей веток. Стоит отметить, что при увеличении шума на каждые 3dB, уровень шума, воспринимаемый ухом, возрастает на 50%.



Во время использования дисковых ножей, только 30 процентов их режущей части задействованы и контактируют с материалом древесины, следовательно, их можно повернуть при затуплении режущей кромки. Это позволяет поворачивать острой кромкой лезвия дважды, и фактически, вы имеете три лезвия в одном.



Выкрутив фиксирующий винт, Дисковый нож может быть вращаем в любую сторону. Если нож получил повреждение от камешков или металлических элементов, поврежденная часть может быть легко исключена из режущей части.




Обычные лезвия более восприимчевы к повреждениям, и чаще нуждаются в ремонте и обслуживании для лучшей работы. Когда их заточили и устанавливают, необходима калибровка. Это не относится к дисковым ножам, ведь они затачиваются с задней стороны, и зазоры остаются постоянными.

## Эксплуатационные затраты в сравнении с эксплуатацией измельчителя Chip Master 220, в сравнении с машиной аналогичных характеристик

Экономия использования Дисковых ножей, при 450 моточасах измельчения:

| | Обычные ножи | | | Дисковые ножи | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Заточка: | 15 @ 1000 | = | 15 000 | 3 @ 1000 | = | 3 000 |
| Снятие и установка: | 15 x 1 час | = | 3 000 | 3 x 1 час | = | 600 |
| Переворачивание: | 6 x ½ час | = | 600 | | | |
| Новые ножи: | 2 x компл. | = | 16 000 | ½ x компл. | = | 4 500 |
| Итого: | | | 34 600 | | | 8 100 |

**Всего сэкономлено: 26 500**

# Почему нужно покупать тихое оборудование

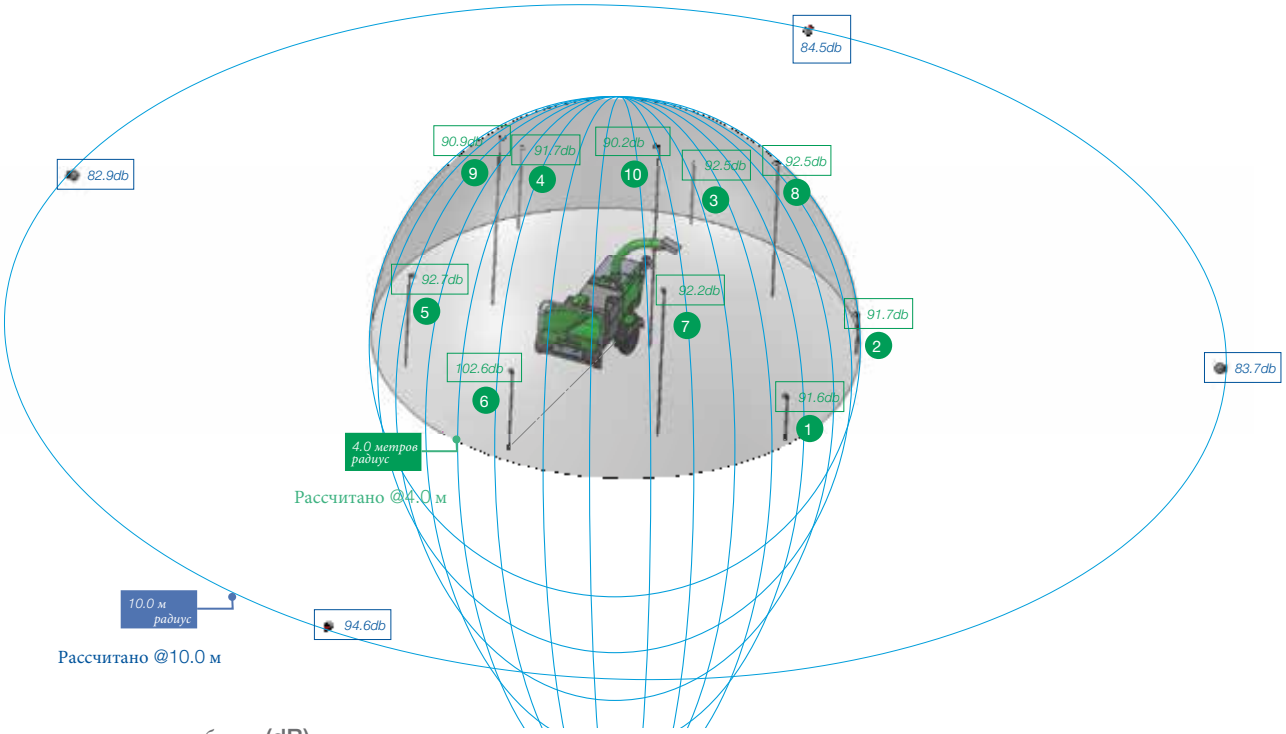
Измельчители древесины являются одним из самых шумных аппаратов, работающих в городских условиях, поэтому GreenMech сильно озадачился созданием тихих машин. Втечение нескольких лет мы также принимаем участие в разработках Британского здравоохранения, связанных со снишением шума и потерей слуха на рабочем месте.

Как результат этой работы - завод произвел возможно, самые тихие измельчители на рынке, и отдельное место в этом приняли дисковые ножи, изолированное изнутри пространство измельчителя, и особая система отвода тепла от греющихся частей.

Все новые продукты в этом аспекте, разрабатывались заводом GreenMech с 2006, и  они сильно снизили уровень шумаа, но звуковое давление модели новых Arborist -115dB, и оно значительно ниже подобных моделей других производителей.

По Европейским стандартам безовпсности,
Звуковое давление измеряется при измельчении 2,0 метровых отрезков дерева, диаметром 8-10 см диаметра.

10  микрофонов установлены в сфере вокруг  измельчителя Arborist 150,  и измеряли суммарное давление Lw(A), составившее  115dB.




Градация шума в децибелах **(dB)**

0 dB самый тихий звук, который может услышать человек
10 dB в 10 раз увеличенная звуковая энергия
60 dB в миллион раз увеличенная мощность звука чем 0 dB
Lw(A) dB общая Звуковая работа, излучаемая объектом

Примечание:
*Каждые 3 dB уменьшают вдвое силу звука*
*Каждые 3 dB увеличивают силу звука вдвое*

# Путеводитель по оборудованию

## Какое подходит именно Вам?

Стандарт ✓ Опция ○

| | | | Двигатель | | | | | | Тип используемых Ножей | | Подающий механизм | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Бензин | | | Дизель | | | | | | |
| **Измельчение** | **Модель** | **Тип** | 16hp | 18hp | 23hp | 26hp | 34hp | 50hp | Диск | Плоский | Гидравл. | Гравитац |
| 100мм | **CS** 100 | Компактный | ○ | ○ | | | | | | ✓ | | ✓ |
| | **CS** 100 **TMP** | Навесн тракторный | | | | | | | | ✓ | | ✓ |
| 130мм | **Arborist** 130 | На шасси | | | ✓ | | | | ✓ | | ✓ | |
| 150мм | **Arborist** 150 | На шасси | | | | ○ | ○ | | ✓ | | ✓ | |
| | **Arb**Trak 150 | Гусеничный | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | |
| | **Eco** 150 **TMP** | Навесн тракторный | | | | | | | ✓ | | ✓ | |
| | **Eco**Combi 150 | На шасси | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | |
| 160мм | **Quad**Chip 160 | На шасси | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | |
| | **Quad**Trak 160 | Гусеничный | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | |
| | **SAFE-**Trak 16-23 | Гусеничный | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | |
| 190мм | **Arborist** 19-28 | На шасси | | | | | | ✓ | ✓ | | ✓ | |
| | **SAFE**-Trak 19-28 | Гусеничный | | | | | | ✓ | ✓ | | ✓ | |
| 220мм | **Chip**Master 220 | На шасси | | | | | | ✓ | ✓ | | ✓ | |
| | **Chip**Master 220 **TMP** | Навесн тракторный | | | | | | | ✓ | | ✓ | |

*Плоские лезвия двусторонние

## Обозначения

Дисковый нож

Плоское лезвие

Измельчение

Размер входного окна

Давление звука

Наклон базы

Вращаемый на раме

Безопасный гусеничный ход

Клиренс

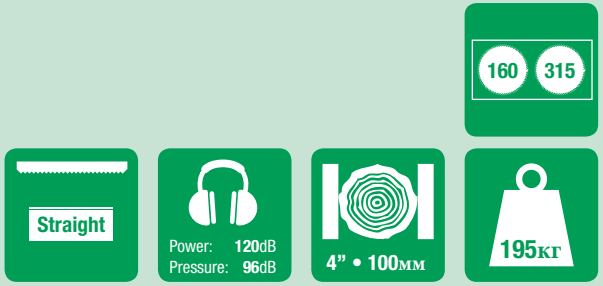
Вес

Навесной тракторный

# CS 100

## Основные характеристики

- 100 мм толщина измльчения
- 16 л.с. или 18 л.с. B&S Vanguard V-образный бензиновый двигатель
- Двусторонние режущие ножи
- Регулируемый рукав выброса
- Опционально - дорожный трэйлер
- Вес от 195 кг




# Производительный, мощный и экономичный

## Компактный гравитационный измельчитель, способный справиться с поставленными задачами

| | CS 100 |
|---|---|
| Тощина измельчения | 100мм |
| Производитель двигателя | B&S |
| Мощность двигателя | 16л.с./18л.с. |
| Топливо | Бензин |
| Требования к трактору | n/a |
| Тип измельчителя | Барабанный |
| Скорость диска | n/a |
| Ножей, шт | 2 |
| Гидравлические подающие ролики | n/a |
| Вращение на оси | n/a |
| Управление мощностью | n/a |
| Емкость бака топлива | 7.5 л |
| Размер шин (дорожных) | n/a |
| Запасное колесо | n/a |
| Тонн в час | 2 |
| Входной ворот | 600мм x 450мм |
| Входное окно | 160мм x 315мм |
| Рукав выброса | Регулируем |
| Емкость гидро бака | n/a |
| Сцепление | n/a |
| Счет. моточасов | n/a |
| Длина (трансп.) | 1725мм |
| Ширина (трансп.) | 760мм |
| Высота | 1468мм |
| Вес | 195кг |
| Звуковой шум LWA | 120dB(A) |
| Давление звука LPA | 96dB(A) |
| Цвет | Заленый (Любой) |

CS 100 опционально могут быть закреплены на дорожном шасси (поставляется отдельно), а для движения по внутризводским территориям могут быть прицеплены к фаркопу. Шириной только 760 мм, он легко проходит в узкие и стесненные места, измельчая там, где это нужно.

Изготолвенный из листовой стали, этот измельчитель создан на долгое использование. Наши существующие производства и окраски гарантируют беспроблемное ежедневное использование, без ухудшения внешнего облика в течение многих лет.

Производительный V- образный двигатель

Компактные размеры

Дорожное шасси

Прицеление для транспортировки в работе

Входное окно - 160 x 315

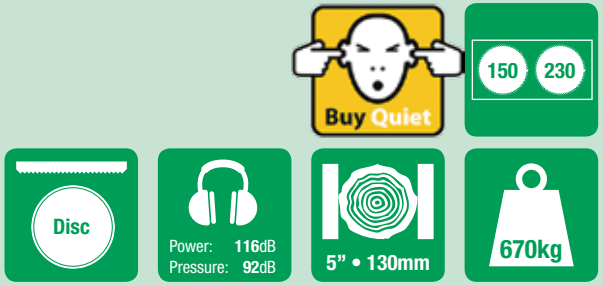
# Arborist 130

# Компактный, и безкомпромисно мощный

## Наиболее дешевый измельчитель с гидравлической подачей

### Ключевые особенности

- 150 мм измельчение
- Бензиновый двигатель Honda 23 л.с.
- Дисковые ножи
- Двух роликовая подача материала
- No-Stress контроль двигателя
- Вес 670 кг




| | Arborist 130 |
|---|---|
| Тощина измельчения | 130 мм |
| Производитель двигателя | Honda |
| Мощность двигателя | 23 л.с. |
| Топливо | Бензин |
| Требования к трактору | n/a |
| Тип измельчителя | Дисковый |
| Скорость диска | 1800 об/мин |
| Ножей, шт | 4 |
| Гидравлические подающие ролики | Два вертикальных |
| Вращение на оси | n/a |
| Управление мощностью | No-Stress |
| Емкость бака топлива | 27 л |
| Размер шин (дорожных) | 155/80/R13 |
| Запасное колесо | Опционально |
| Тонн в час | 3 |
| Входной ворот | 970 мм x 790 мм |
| Входное окно | 150 мм x 230 мм |
| Рукав выброса | 280° вращение |
| Емкость гидро бака | 30 л |
| Сцепление | n/a |
| Счет. моточасов | Стандарт |
| Длина (трансп.) | 3556 мм |
| Ширина (трансп.) | 1290 мм |
| Высота | 2335 мм |
| Вес | 670 кг |
| Звуковой шум LWA | 116dB(A) |
| Давление звука LPA | 92dB(A) |
| Цвет | Заленый (Любой) |

Двигатель Honda с воздушным охлаждением и мощостью 23 л.с. движет направляет измельчитель Arborist 130 в сторону качества, производительности и экономии. Установленный на мощной балке шасси, двигатель защищен от внешних воздействий металлическими панелями, что уменьшает уровень шума и опасность повреждения двигателя. Эти панели легко снимаются для доступа к внутреннему оборудованию.

Входной стол размером 970 мм x 790 мм, помогающий вносить кусты и ветки, в купе с входным отверстием размером 150 мм x 230 мм, похожим на почтовый ящик, позволяет успешно измельчать раскидистые жесткие ветки максимально легко. Это сокращает количество распилов веток перед измельчением, экономя время, и делая работу безопаснее.

Крепкая рама, удобная компановка
Измельчение до 150 мм

Регулируемый рукав выброса

Гомологирован для транспортировки

Удобный доступ для обслуживания

Мощный выброс, удобная планка антипаники

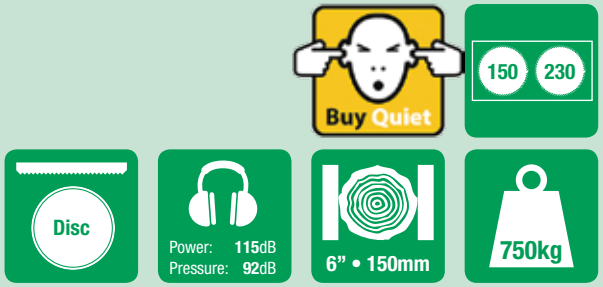
Двигатель Honda 23 л.с.

# Arborist 150

# Измельчитель для ежедневной работы

## Ключевые особенности

- Толщина измельчения 150 мм
- Дизельный двигатель Kubota 26 л.с. или 34 л.с.
- Дисковые ножи
- Два подающих гидроролика
- No-Stress система управления
- Вес до 750 кг




## Спроектирован прочным, производительным и экономичным

| | Arborist 150 |
|---|---|
| Тощина измельчения | 150 мм |
| Производитель двигателя | Kubota |
| Мощность двигателя | 26 л.с./34 л.с. |
| Топливо | Дизель |
| Требования к трактору | n/a |
| Тип измельчителя | Дисковый |
| Скорость диска | 1700 об/мин |
| Ножей, шт | 4 |
| Гидравлические подающие ролики | Двойные вертикал. |
| Вращение на оси | n/a |
| Управление мощностью | No-Stress |
| Емкость бака топлива | 27 л |
| Размер шин (дорожных) | 155/80/R13 |
| Запасное колесо | Опция |
| Тонн в час | 3.75 |
| Входной ворот | 970 мм x 790 мм |
| Входное окно | 150 мм x 230 мм |
| Рукав выброса | 280° вращение |
| Емкость гидро бака | 30 л |
| Сцепление | n/a |
| Счет. моточасов | Стандарт |
| Длина (трансп.) | 3556 мм |
| Ширина (трансп.) | 1290 мм |
| Высота | 2335 мм |
| Вес | 750 кг |
| Звуковой шум LWA | 115dB(A) |
| Давление звука LPA | 92dB(A) |
| Цвет | Зеленый (опц. - под заказ) |

Популярный в Великобритании и за его пределами Arborist 150 простой в использовании и низкозатратный в обслуживании измельчитель веток на дорожном шасси. Ниболее распространенная часть линейки GreenMech, Arborist 150 был разработан специально для измельчения веток, для рынка вторичной щепы.

Входной стол размером 970 мм x 790 мм, помогающий вносить кусты и ветки, в купе с входным отверстием размером 150 мм x 230 мм, похожим на почтовый ящик, позволяет успешно измельчать раскидистые жесткие ветки максимально легко. Это сокращает количество распилов веток перед измельчением, экономя время, и делая работу безопаснее.

Крепкая рама, удобная компановка
Измельчение до 150 мм

Счетчик моточасов и регулятор скорости подачи

Доступ к двигателю

Безопасная рама

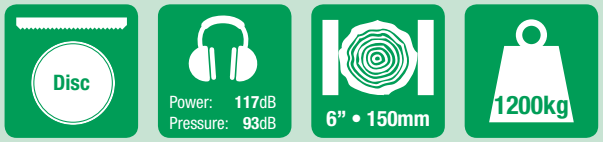
# EcoCombi 150

# Объединенная универсальность измельчителя и шреддера

## Уникальная машина для смешанного зеленого и древесного мусора

### Ключевые особенности

- Толщина измельчения 150 мм
- Толщина измельчения шреддером 50 мм
- Дизельный двигатель 35 л.с.
- Система измельчения дисковыми ножами
- No-Stress система контроля
- Два гидроролика подачи измельчителя, один - шреддера
- Вес 1200 кг




Создав агрегат, способный как дробить дерево, так и перерабатывать зеленые отходы (листва, трава, ботва, ветки), GreenMech оснастил его 35 л.с. дизельным двигателем с водяным охлаждением производства Yanmar, и запатентованной системай дисковых ножей. Измельчитель EcoCombi 150 создан для того, чтобы измельчать ветки толщиной до 150 мм, а также его окно шреддера позволяет справляться с ветками до 50 мм толщиной, и листвой, ботвой, возмоно загрязненной песком, камушками.

Это позволяет использовать обе системы одновременно, а технология контроля No-Stress снижает возможность блокировки. Данная модель опционально может быть оснащена конвеерной подачей в окно шреддера, для более удобной загрузки.

| | EcoCombi 150 |
|---|---|
| Тощина измельчения | 150 мм |
| Производитель двигателя | Yanmar-Isuzu |
| Мощность двигателя | 35 л.с. |
| Топливо | Дизель |
| Требования к трактору | n/a |
| Тип измельчителя | Дисковый |
| Скорость диска | 2400 об./мин. |
| Ножей, шт | 4 / 22 |
| Гидравлические подающие ролики | Двойные/одинарные |
| Вращение на оси | n/a |
| Управление мощностью | No-Stress |
| Емкость бака топлива | 45 л |
| Размер шин (дорожных) | 165R13 |
| Запасное колесо | Стандарт |
| Тонн в час | 4.5 / 2 |
| Входной ворот | 800 мм x 700 мм |
| Входное окно | 155 мм x 155 мм |
| Рукав выброса | 280° вращение |
| Емкость гидро бака | 45 л |
| Сцепление | n/a |
| Счет. моточасов | Стандарт |
| Длина (трансп.) | 4022 мм |
| Ширина (трансп.) | 1585 мм |
| Высота | 2170 мм |
| Вес | 1200 кг |
| Звуковой шум LWA | 117dB(A) |
| Давление звука LPA | 93dB(A) |
| Цвет | Зеленый (опц. - под заказ) |

Возможна одновременная работа

22 дисковых ножа измельчают
зеленую массу в  однородную щепу

В транспортном положении - компктна

Регулируемый рукав выброса,
Ручки управления на обоих входных желобах

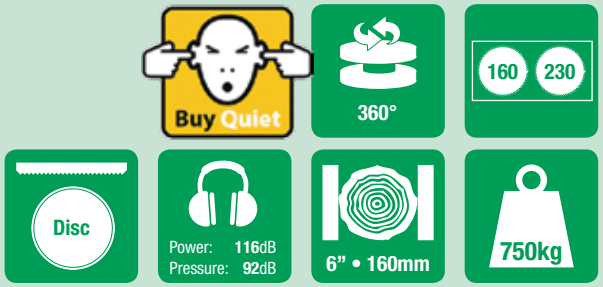
# QuadChip 160

# Великолепен под любым углом

## Лучший выбор для боковой работы

### Ключевые особенности

- Толщина измельчения 160 мм
- Вращение на все 360°
- Дизельный турбо двигатель Kubota 34 л.с.
- Дисковое измельчение
- Два ролика с гидроподачей
- No-Stress система контроля
- Менее 750 кг вес




Инноввационный измельчитель QuadChip 160 - прицепной измельчитель, способный врщаться вокруг своей оси на 360°, позволяя проводить работу быстрее и безопаснее.

| | QuadChip 160 |
|---|---|
| Тощина измельчения | 160 мм |
| Производитель двигателя | Kubota |
| Мощность двигателя | 34 л.с. |
| Топливо | Дизель |
| Требования к трактору | n/a |
| Тип измельчителя | Дисковый |
| Скорость диска | 2200 об/мин |
| Ножей, шт | 4 |
| Гидравлические подающие ролики | Двойной вертикал |
| Вращение на оси | Стандарт |
| Управление мощностью | No-Stress |
| Емкость бака топлива | 25 л |
| Размер шин (дорожных) | 155/80/R13 |
| Запасное колесо | Опционально |
| Тонн в час | 4.7 |
| Входной ворот | 1100 мм x 800 мм |
| Входное окно | 160 мм x 230 мм |
| Рукав выброса | 280° вращение |
| Емкость гидро бака | 23 л |
| Сцепление | n/a |
| Счет. моточасов | Стандарт |
| Длина (трансп.) | 3211 мм |
| Ширина (трансп.) | 1502 мм |
| Высота | 2545mm |
| Вес | 749 кг |
| Звуковой шум LWA | 116dB(A) |
| Давление звука LPA | 92dB(A) |
| Цвет | Зеленый (опц. - под заказ) |

Удобный входной стол, помогающий вносить кусты и ветки, в купе с входным отверстием размером 160 мм x 230 мм, похожим на почтовый ящик, позволяет успешно измельчать раскидистые жесткие ветки, даже с большим количеством листьев, максимально легко. Это сокращает количество распилов веток перед измельчением, экономя время, и делая работу безопаснее.

Поворот вокруг оси осуществляетя одним человеком

Быстрая подготовка к работе

Компактен в транспортировке

Двигатель дизельный 34 л.с.

Центральный пост смазки

Широкое входное окно измельчает 160 мм

# SAFE-Trak 19-28

# Для безопасной и комфортной работы на склонах до 35°

## Уникальный гусеничный измельчитель для работы вдоль трасс и железных дорог

Ключевые особенности

- Толщина измельчения 190 мм
- Дизельный двигатель 50 л.с. Kubota
- Дисковая система измельчения
- Двойные подающие гидролики
- No-Stress система контроля
- Запатентованная система SAFE-Trak
- Вес 2000 кг

Гусеничный измельчитель SAFE-Trak 19-28 разработан компанией GreenMech, с применением запатентованной системой расширения траков, позволяющей увеличивать клиренс до 550 мм - что позволяет пробираться в самые труднодоступные места.

| | SAFE-Trak 19-28 |
|---|---|
| Тощина измельчения | 190 мм |
| Производитель двигателя | Kubota |
| Мощность двигателя | 50 л.с. |
| Топливо | Дизель |
| Требования к трактору | n/a |
| Тип измельчителя | Дисковый |
| Скорость диска | 1400 об/мин |
| Ножей, шт | 4 |
| Гидравлические подающие ролики | Двойные |
| Вращение на оси | n/a |
| Управление мощностью | No-Stress |
| Емкость бака топлива | 60 л |
| Размер шин (дорожных) | n/a |
| Запасное колесо | n/a |
| Тонн в час | 7 |
| Входной ворот | 1200 мм x 840 мм |
| Входное окно | 190 мм x 280 мм |
| Рукав выброса | 280° Вращаемый |
| Емкость гидро бака | 50 л |
| Сцепление | n/a |
| Счет. моточасов | Стаднарт |
| Длина (трансп.) | 3346 мм |
| Ширина (трансп.) | 1450 мм |
| Высота | 2571 мм |
| Вес | 2000 кг |
| Звуковой шум LWA | 120dB(A) |
| Давление звука LPA | |
| Цвет | Зеленый (опц. - под заказ) |

При этом, если раширить только один трак, то это позволяет двигаться по траверсе склонов до 35 градусов, для доставки измельчителя до участков работы. А двойная насосная группа производит поток в 90 л/минуту, позволяя двигаться со скоростью до 6 км/час.

Эта удивительная машина использует полностью электронную систему управления, в том числе, скоростью подачи можно управлять со стороны загрузки.
Также она оснащена приспособлением для одевания гусениц, канистрой под топливо, виброизволяцией платформы управления. Опционально может быть укомплектована лебедкой, и системой освещения рабочей зоны.

Работа на склонах до 35 градусов

Высокий дорожный просвет

Проходимые гусеницы

Удобный пульт управления

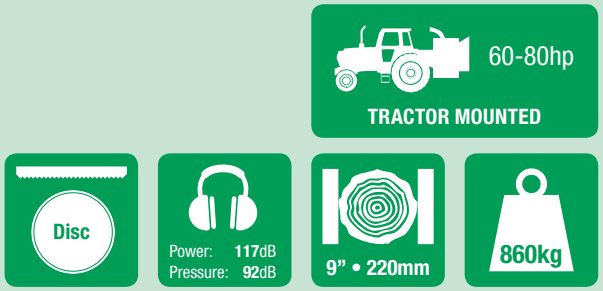
Измельчение до 190 мм

# ChipMaster 220 TMP

# Создан для огромных работ

## Ключевые особенности

- Толщина измельчения 220 мм
- Дисковая система
- Два гидроприводных подающих ролика
- No-Stress система контроля
- Вес 860 кг




## Высокая производительность по приемлемой цене

Измельчитель ChipMaster 220 TMP агрегатируется на 3-точечную навеску трактора мощностью от 60 до 80 л.с. и приводится в действие от ВОМ трактора.

| | ChipMaster TMP 220 |
|---|---|
| Тощина измельчения | 220 мм |
| Производитель двигателя | n/a |
| Мощность двигателя | n/a |
| Топливо | n/a |
| Требования к трактору | 60 - 80 л.с. |
| Тип измельчителя | Дисковые ножи |
| Скорость диска | 1565 об/мин |
| Ножей, шт | 6 |
| Гидравлические подающие ролики | Двойные горизонтальные |
| Вращение на оси | n/a |
| Управление мощностью | No-Stress |
| Емкость бака топлива | n/a |
| Размер шин (дорожных) | n/a |
| Запасное колесо | n/a |
| Тонн в час | 7 |
| Входной ворот | 1100 мм x 800 мм |
| Входное окно | 230 мм x 230 мм |
| Рукав выброса | 280° вращаемый |
| Емкость гидро бака | 44 л |
| Сцепление | n/a |
| Счет. моточасов | Стандарт |
| Длина (трансп.) | 2200 мм |
| Ширина (трансп.) | 1340 мм |
| Высота | 2450 мм |
| Вес | 860 кг |
| Звуковой шум LWA | 117dB(A) |
| Давление звука LPA | 92dB(A) |
| Цвет | Зеленый (опц. - под заказ) |

Запатентованная система дисковых ножей гарантирует качество получаемой щепы и производство до 7 тонн цепы в час.

Измельчитель ChipMaster 220 TMP имеет собственную гидросистему, и не зависит от трактора. Однако, необходима подача питания 12 вольт, для работы системы No Stress.

Мощный выброс, высокая производительность
Монтируется на трактора от 60 л.с.

Входное окно 230 x 230

Удобная планка безопасности, система контроля No Stress

Дисковые ножи

Настраиваемый рукав выгрузки

# Измельчители и шреддеры

## Принципы измельчения (дробления)

Больше всего в мире распространены измельчители дерева дискового типа, когда два, три, или четыре ножа жестко зафиксированы на рубящем диске. Вращаясь с огромной скоростью, ножи проходят близко к неподвижной планке (контрножу) являющейся упором для разрубаемой древесины.

Для эффективной работы, важно поддерживать ножи в остром состоянии, и следя за непопаданием загрязненного материала в измельчитель, ножи требуют заточки каждые 25 - 30 часов. Два мощных подающих ролика обеспечивают бесперебойную подачу даже неудобных веток внутрь, для измельчения их ножами.

Некоторые измельчители имеют проблемы при переработке зеленых отходов, сырых лиственных и хвойных материалов, волокнистых веток. Поэтому мощный поток воздуха является необходимым условием для выброса щепы в нужном направлении. Когда происходит демонстрация, мы рекомендуем проверить работу со всеми предполагаемыми породами деревьев.

## Технология дисковых ножей GreenMech

Технология Дисковых ножей использует дискообразные ножи из высококачественной стали диаметром 100 мм. Их круглая режущая кромка разрезает послойно древесину, делая их менее восприимчивыми к повреждениям, и также снижая уровень шума на 1.5dB, в сравнении с плоскими ножами.

Также технология Дисковых ножей имеет преимущество в том, что каждый нож может вращаться на своем посадочном месте, в случае затупления, и поворачиваться острой кромкой в рабочую плоскость. Это может быть сделано дважды до заточки ножа, что значительно снижает стоимость их обслуживания.

## Принцип измельчения (шреддеры)

Среди наиболее часто используемых шреддеров, широко распространены молотковые дробилки, которые используют пакеты металлических пластин, вращающихся с огромной скоростью. Материал в них измельчается до тех пор, пока не пройдет через отверстия специального сита. Отверстия в сите чаще всего, менее 600 мм в ширину.

Ножевые шреддеры, которые также широко распространены, имеют ротор, также вращающийся с огромной скоростью, на котором закреплены ножи различных форм и размеров - в зависимости от производителей. Материал загружается на стол подачи, и перемещается к ножам, которые его измельчают. В некоторых случаях, материал также проходит через калибровочное сито. Далее выгружается за землю, или подается конвеером. Ножевые шреддеры требуют более чем на 300 процентов мощности двигателя, чем дисковые дробилки (измельчители).

Измельчители с вертикальной погрузкой (бункерные) были разработаны в США, для уменьшения количества мусора на строительных площаках. Чаще всего оснащаются мощными валами с усиленными выступами, и способны перемалывать очень крепкий материал. Измельчаемый материал загружают в бункер сверху. Обычно эти шреддеры используют 300-600 л.с. двитатели, и способны справиться с любыми органическими отходами.

## Дисковое измельчение

Запатентованная система шреддеров с дисковыми ножами, производимая компанией GreenMech, улучшает производительность, снижая требования к мощности и стоимости. Она заключена в угловом расположении ножей на роторе, вращающегося с большой скоростью в барабане.

Дискообразные ножи, закрепленные под углом к оси ротора, измельчают и перемещают материал через сито, к выбросному желобу измельчителя. Поскольку Дискообразные ножи могут быть дважды повернуты на своих посадочных местах до заточки, это предоставляет возможность иметь три ножа в одном.

**Эксклюзивный представитель на территории России и СНГ:**

BaitekMachinery

GreenMech
A Turner Company

## Certified Distributor.

**Reference: Baitek Machinery, Polushkina Roscha 16, Building 71, Yaroslavl, Russia 150044.**

This is to certify that Baitek Machinery, based in Yaroslavl, Russia, have been granted exclusive distribution rights throughout the total region of the Russian Federation, for the complete product range of Wood Chippers and Green Waste shredders, produced by GreenMech Ltd.

This agreement allows Baitek Machinery authority to represent GreenMech in all aspects of marketing, sales and after sales support including the supply of GreenMech parts, warranty support and post warranty service.

**Dated: 17th August 2016**

**Martin Lucas**
**Sales Director**

GreenMech Limited
REGN. NO. 2810365
VAT NO. 640904649

150045, г.Ярославль, ул. Полушкина Роща, д. 16, стр. 71
8-800-775-77-55 (звонок по РФ бесплатный)
info@bm-corp.ru